

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 413

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: info@magelectrod.ru
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата: 17.03.2023

Грузополучатель: ЦМ ООО, Московская обл, Щелково, Заречная ул, дом № 143

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 471 от 17.03.2023 а/м МАСК О131СЕ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-21 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	282-23	800	1пал/160пач
электроды	АНО-21 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	187-23 290-23	422,5 305,5	сб.пал1/65пач сб.пал1/47пач
электроды	АНО-21 4,0 мм (по 1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	65-23 1061-22	1 1	сб.пал2/1пач сб.пал2/1пач
электроды	МР-3 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	318-23 313-23 313-23 313-23 311-23	480 570 1050 210 840	сб.пал1/96пач сб.пал1/104пач 1пал/210пач сб.пал1/42пач сб.пал1/168пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 4,0 мм (по 2,5кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	305-23	700	сб.пал2/280пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 5,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	90-23	650	1пал/100пач
электроды	УОНИ 13/55 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	248-23 251-23	945 945	1пал/210пач 1пал/210пач
электроды	УОНИ 13/55 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	255-23	444	сб.пал5/74пач
электроды	УОНИ 13/55 5,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	288-23	342	сб.пал4/57пач
электроды	УОНИ 13/45 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-053-16302447-2020	Э42А	2246-70	Св-08А	275-23 155-23	960 540	1пал/160пач сб.пал4/90пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_t , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	С	Mn	Si	S	P
282-23	06.03.23	588	22	114	-	0,08	0,57	0,23	0,006	0,009
187-23	12.02.23	588	22	114	-	0,06	0,50	0,20	0,004	0,021
290-23	08.03.23	572	25	106	-	0,07	0,50	0,16	0,029	0,015
65-23	15.01.23	597	22	106	-	0,07	0,50	0,18	0,005	0,008
1061-22	29.10.22	580	24	125	-	0,06	0,54	0,20	0,017	0,025
318-23	14.03.23	523	25	101	-	0,06	0,46	0,27	0,005	0,020
313-23	13.03.23	527	24	100	-	0,07	0,40	0,24	0,004	0,021
311-23	12.03.23	523	25	101	-	0,06	0,42	0,28	0,006	0,021
305-23	11.03.23	548	25	116	-	0,05	0,36	0,20	0,011	0,021
90-23	20.01.23	571	23	121	-	0,07	0,44	0,22	0,006	0,013
248-23	27.02.23	577	29	242	-	0,05	1,07	0,41	0,006	0,011
251-23	27.02.23	577	29	242	-	0,04	0,97	0,33	0,008	0,021
288-23	08.03.23	575	29	242	-	0,05	1,13	0,41	0,004	0,010